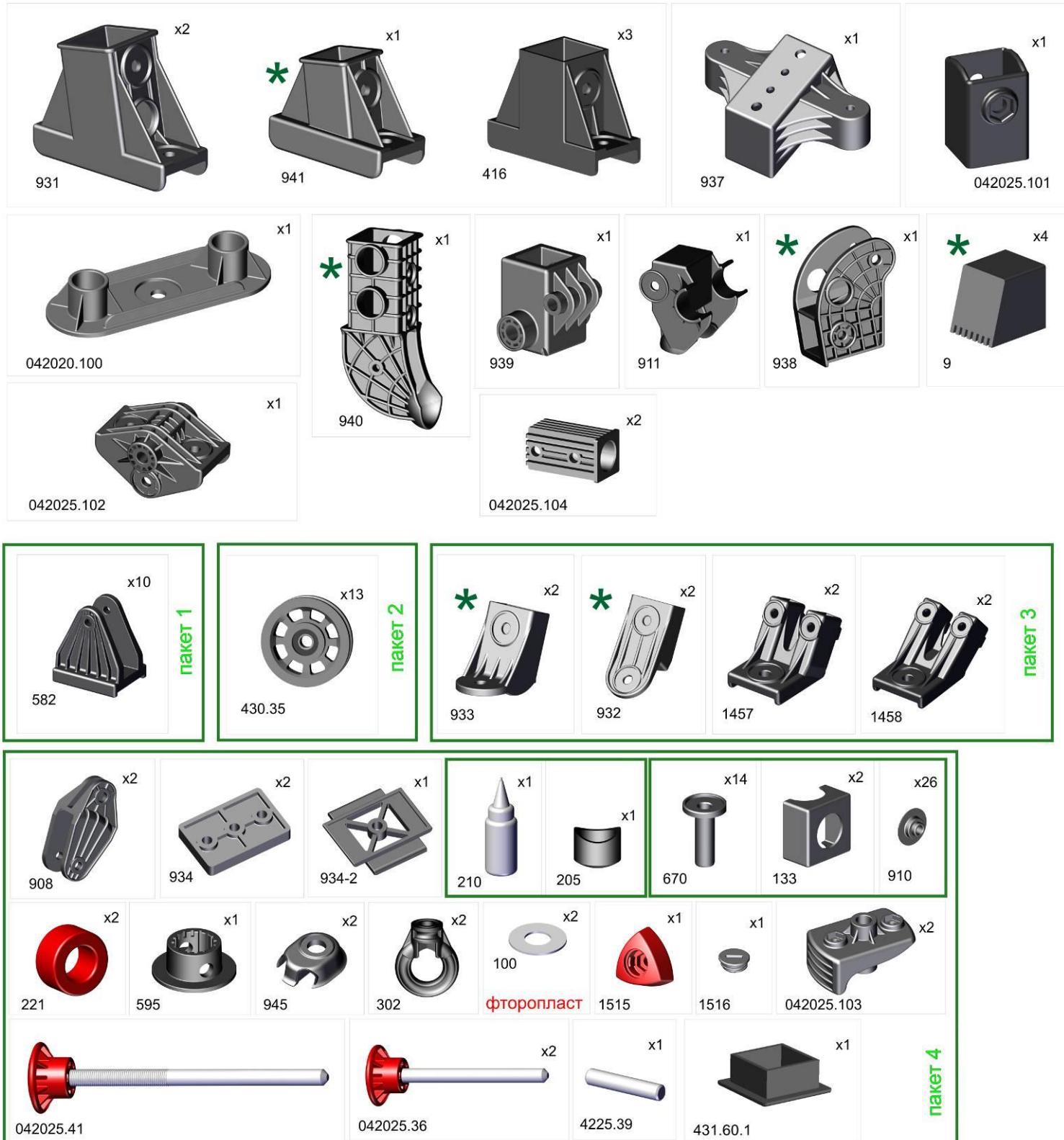


# гп431 Станция силовая Starter

## gp431 Weight-lifting complex Starter



**\*** Перед надеванием на трубу подержите деталь 1 минуту в кипятке  
 Before putting a certain detail on the proper pipe,  
 keep the detail in boiling water for 1 minute

Перед началом сборки надо вырезать таблички с номерами, изображениями в масштабе 1:1  
 и количествами болтов, винтов, гаек и шайб и сделать их сортировку, это резко облегчит сборку.  
 Before the assembly cut out the pieces with the numbers showing the image at 1:1 and the quantities of the bolts,  
 screws and washers. Sort them out. It will make the assembly significantly easier.





1	еçî áðàæåí èå á i àñø òàåå 1:1 image at 1:1	éî è-åî quantity	1	еçî áðàæåí èå á i àñø òàåå 1:1 image at 1:1	éî è-åî quantity
1		01	15		01
2		02	17		012
3		09	18		04
3.1		02	19		012
4		02	20		02
5		01	21		01
7		02	22		02
8		01	24		06
11		08			
12		01			
13		04			
14		01			

6		022	пакет 6
---	--	-----	---------



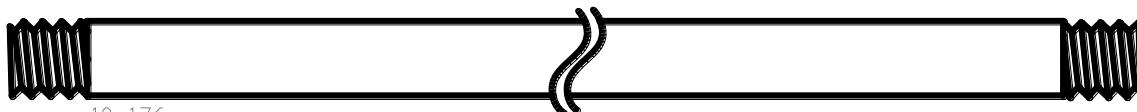
№

изображение в масштабе 1:1  
image at 1:1

пакет 7

кол-во  
quantity

27



x1

28



x2

29



x1

30



x1

31



пакет 8

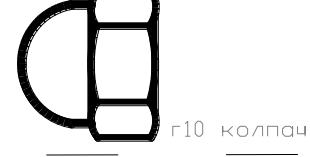
x1

32



x1

33



x8

34



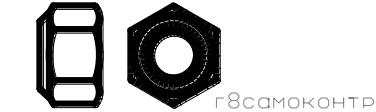
x2

35



x39

36



x3

37



x26

38

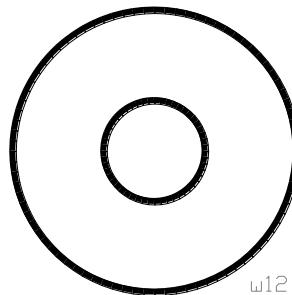


x13

пакет 7

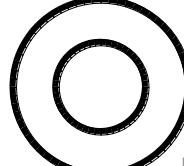
пакет 9

39



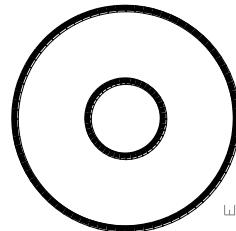
x1

40



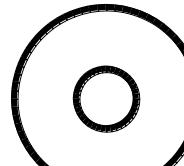
x40

41



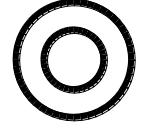
x4

42



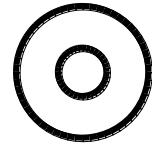
x42

43



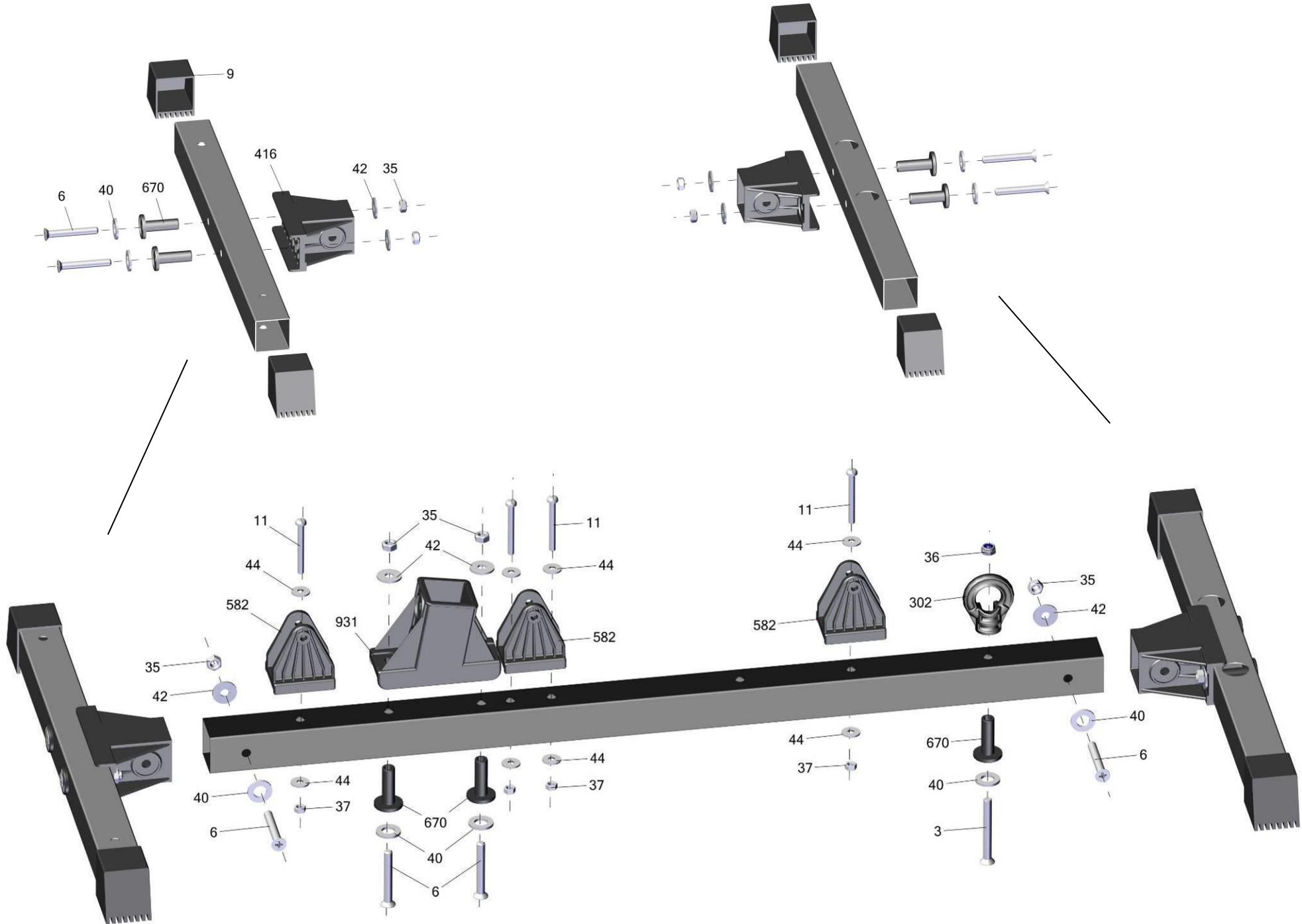
x10

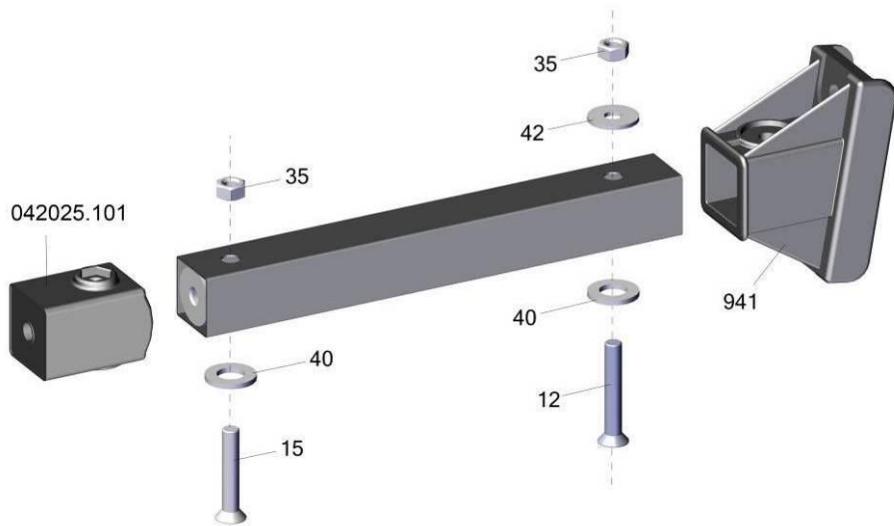
44



x26

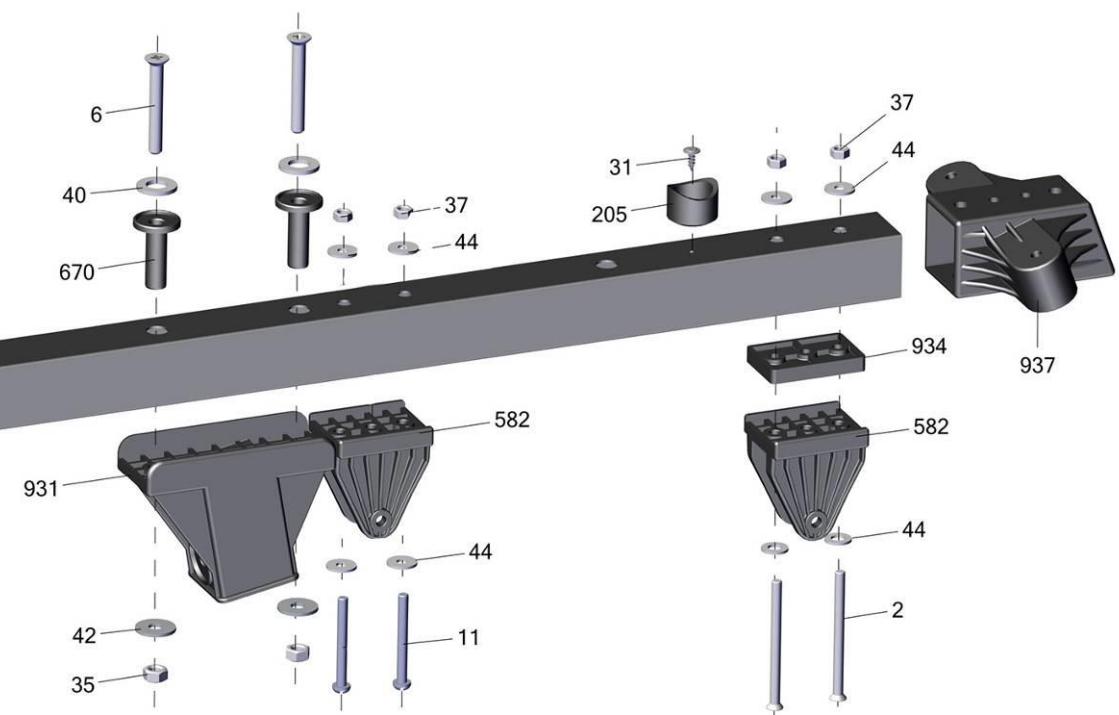
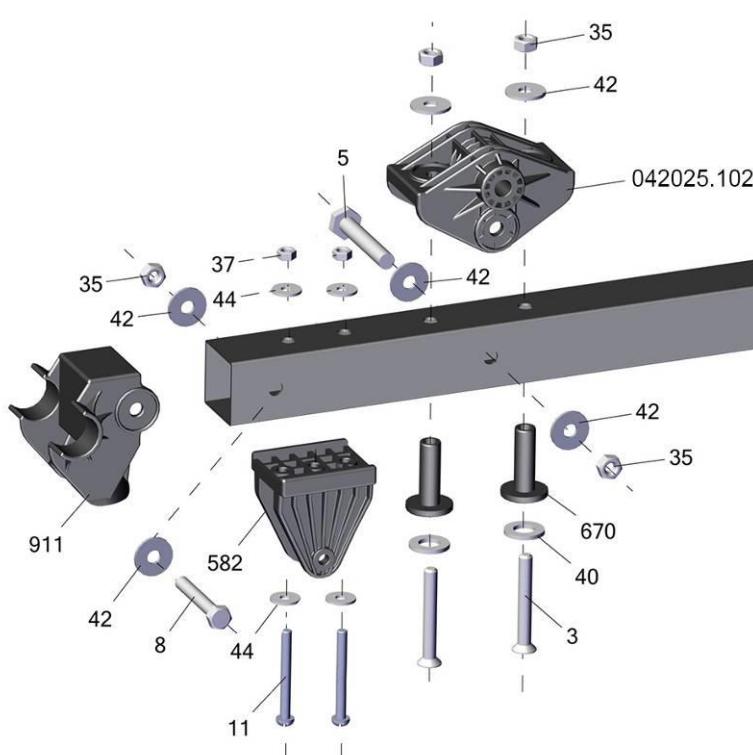




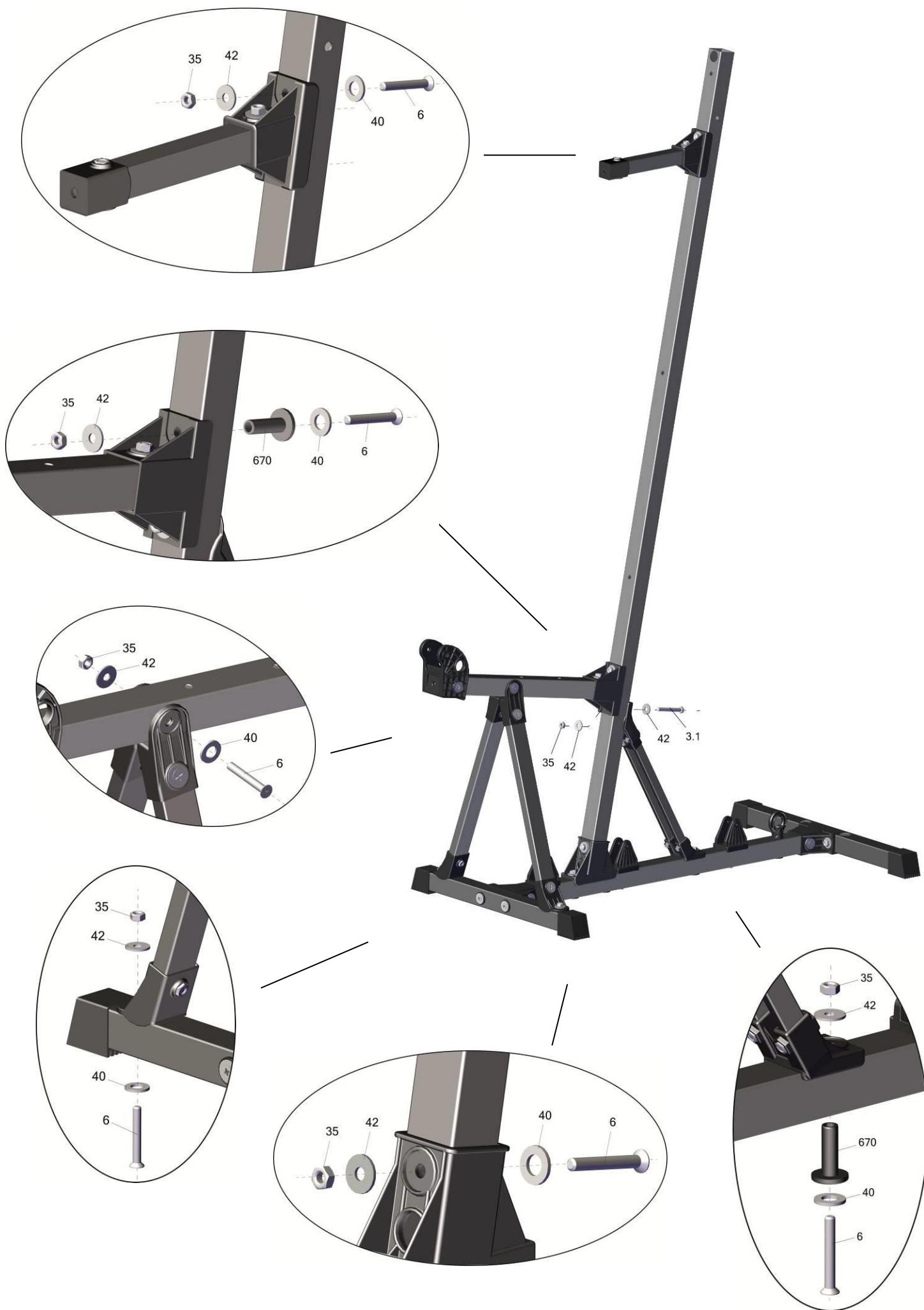


Фабрика Леко осуществляет очень строгий контроль комплектации, отсутствие детали крайне маловероятно.

Однако, в случае пересорта или отсутствия пластиковой детали или метизов (болтов, винтов, гаек и шайб), сфотографируйте выкладку пластиковых деталей и метизов и вышлите фото на адрес службы техподдержки Леко [stpleco@gmail.com](mailto:stpleco@gmail.com). Также сфотографируйте и вышлите фото штампа с последней страницы инструкции по сборке, где указан номер комплектовщика и другие необходимые данные.





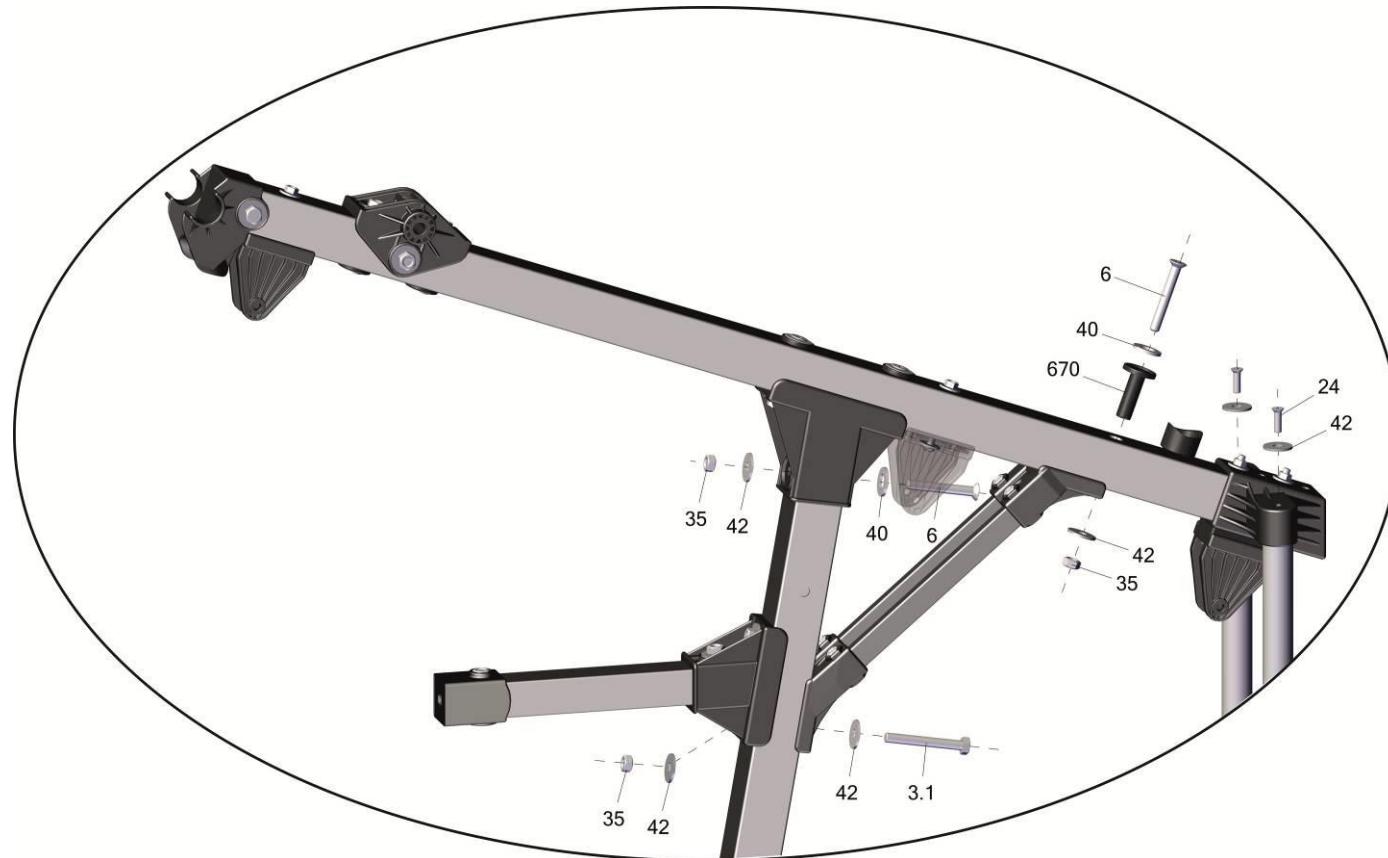


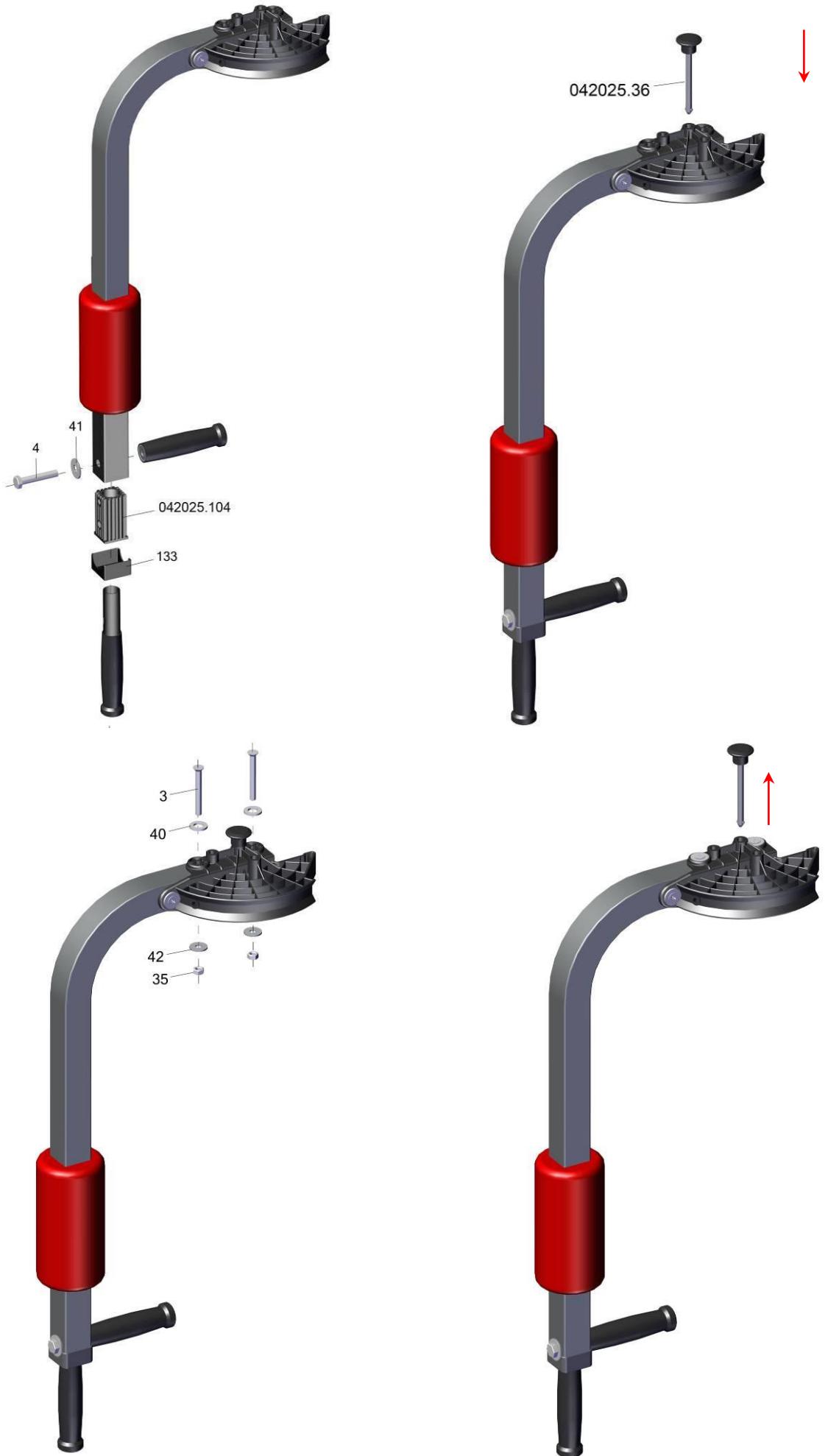


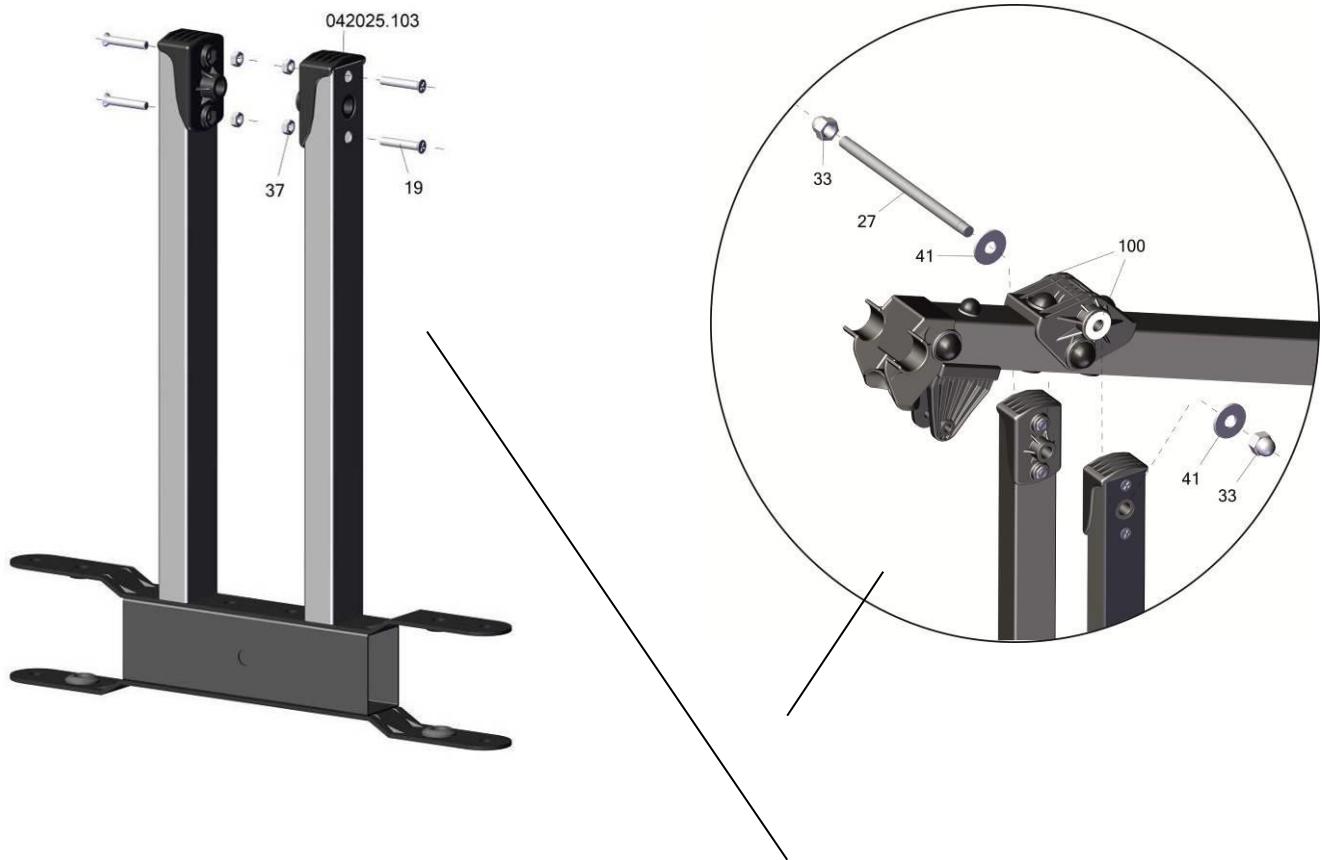
вариант сборки с гп042430  
assemle variant with gp042430

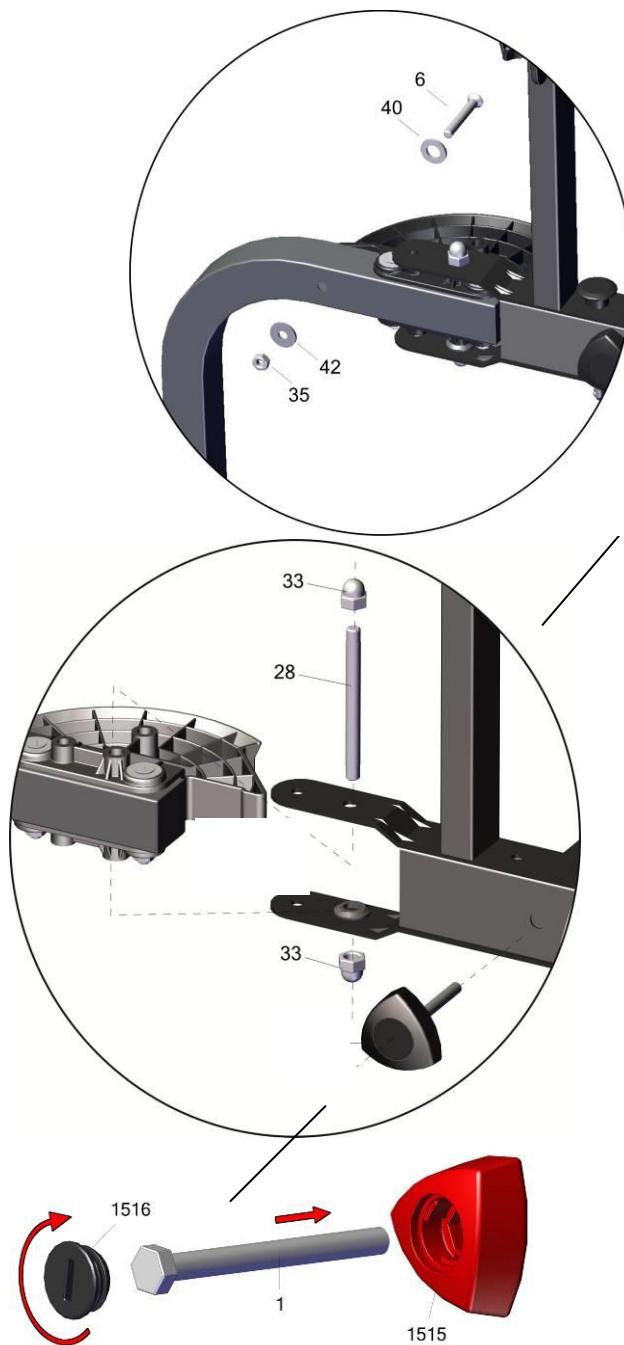


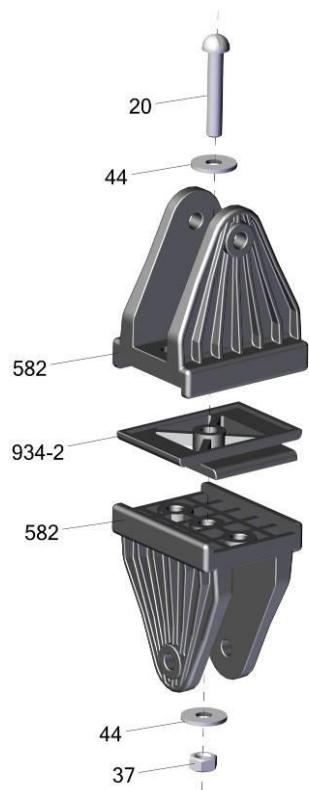
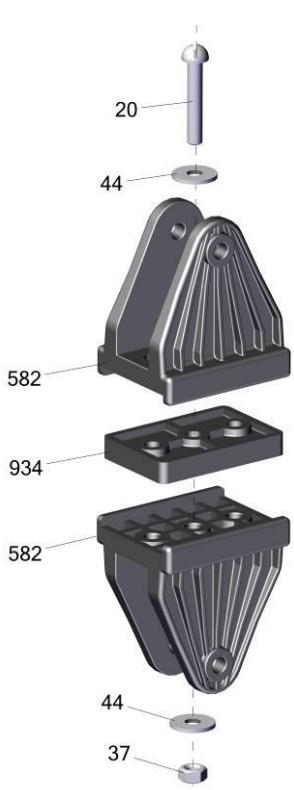
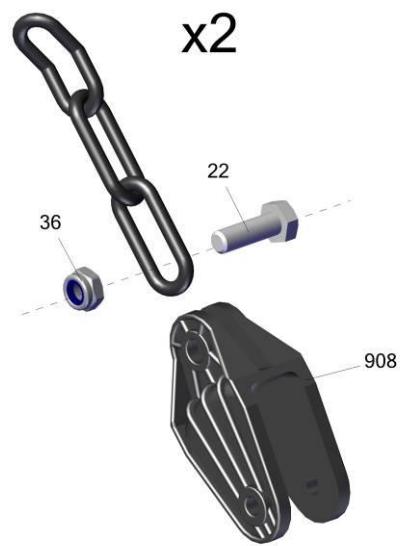
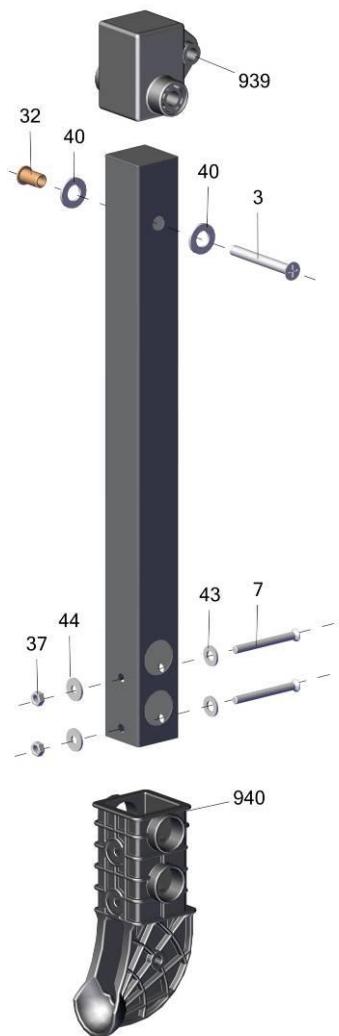
1	еџи аðаæáí è ë ã i àñø ðàáá 1:1 image at 1:1	øî ë-âî quantity
50		ø1
51		ø2
52		ø1
53		ø1
54		ø1
55		ø2











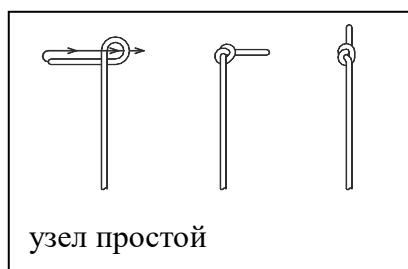
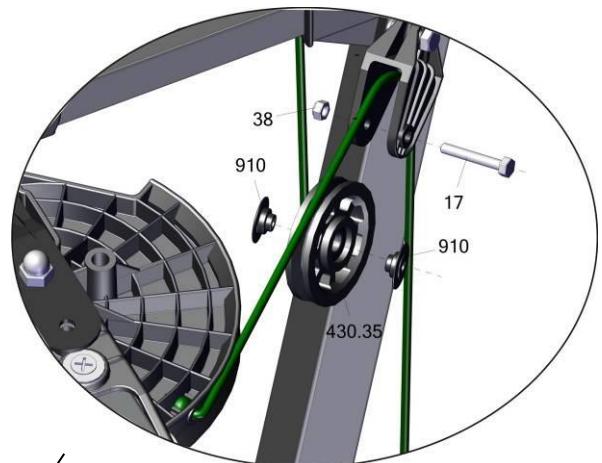
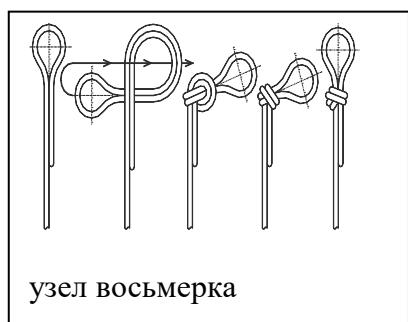
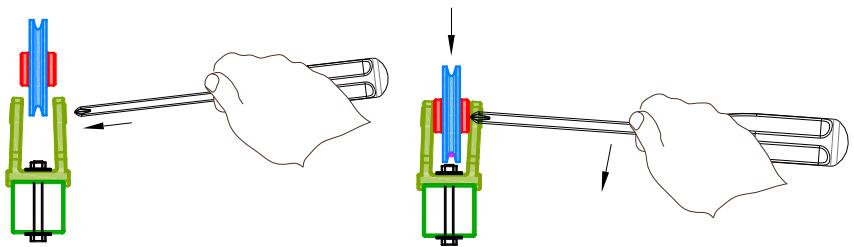




**B > C**

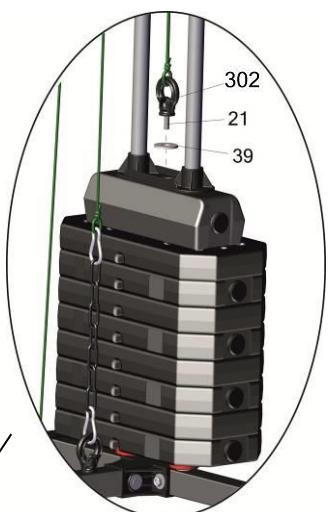
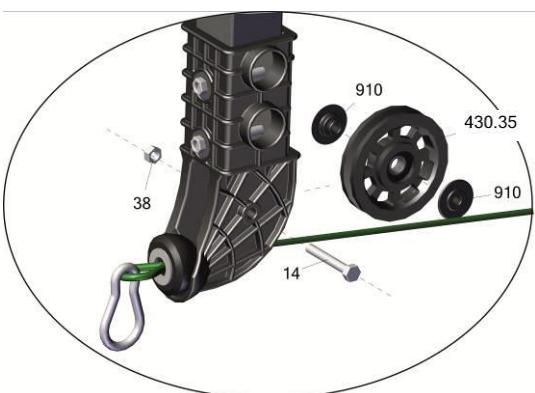


ññâi à óñòàí î âêè êî èåñà  
wheel installation sketch

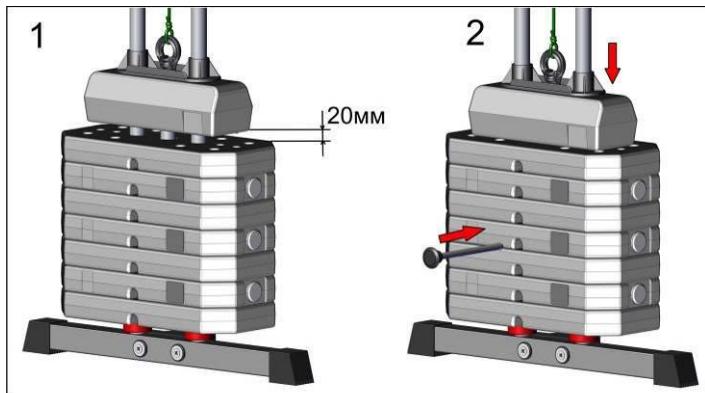


узел простой

узел восьмерка



Система тросов всегда должна быть отрегулирована.



1 Правильной регулировкой натяжения троса считается положение, при котором верхняя плита при изъятии фиксаторе нагрузки приподнята примерно на 20 мм

2 Для выбора необходимой нагрузки надавите на верхнюю плиту до касания с остальными плитами и установите фиксатор



После окончательной сборки изделия, произвести смазку направляющих грузов. Далее смазывать как указано на флаконе.

Заводской номер партии\_\_\_\_\_Batch:

ФИО упаковщика\_\_\_\_\_Packer:

Дата упаковки\_\_\_\_\_Packed on:

ФИО контролера ОТК\_\_\_\_\_QC ID:  
РЭ431 (12.11.18)14.11.18

**Адрес:**

Фабрика спортивных изделий ЛЕКО,  
Россия, 141830, Московская область, Дмитровский  
район, с.Синьково

**Address:** Post code: 141830

Sporting Goods Factory, Sinkovo, Dmitrov Disctrict,  
Moscow region, Russia.

